



INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO PUESTA A CERO DIGITAL

Precaución: El ajustador de cero debe estar alineado con el centro del instrumento durante su uso. La precisión está garantizada dentro de 0.4 "DIA del centro (Fig.2).

Precisión: $\pm 0.0004"/10\mu\text{m}$

Fuerza: 2.25lbf (a 2")



1-Yunque
3-Botón "⓪"/ZERO "

2-Superficie de referencia
4-Base magnética
6-Botón "mm/in"

1. Antes de usar, limpie el yunque, la superficie de referencia, la base y la superficie del objeto con un paño suave.

2. Botones:

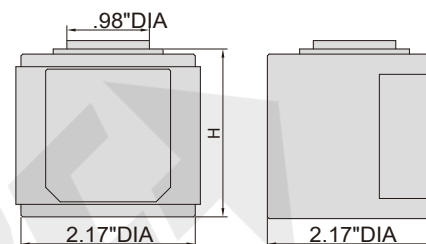
⓪/ZERO --- pulsación corta para encender o apagar. Pulsación larga (6s) para poner a cero.

mm/in --- Conversión de mm y pulgadas

3. Comprobación cero:

--- Suelte el seguro de transporte, presione el yunque para comprobar que el yunque y el reloj comparador están intactos.

--- Pulse la varilla de ajuste para que la superficie del yunque y la superficie de referencia estén al mismo nivel, pulse prolongadamente el botón ⓪/ZERO, la pantalla se pone a cero y se enciende la luz de fondo (Fig. 1).



4. Midiendo:

Mueva la herramienta de corte para entrar en contacto con la superficie del yunque, la display está cambiando. Cuando se acerque a 0 ± 0.0002 ", la luz de fondo se encenderá automáticamente. La distancia entre la herramienta de corte y la mesa de trabajo es de 2", cuando la pantalla cambia a 0 (Fig. 3)

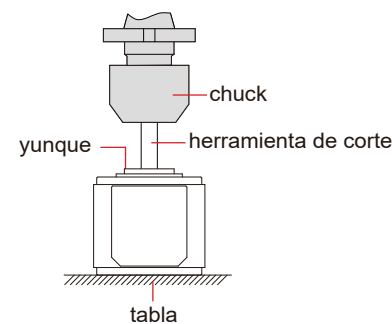


Fig.2

varilla de ajuste



Fig.1



Fig.3

MN-6557E-ES

V0